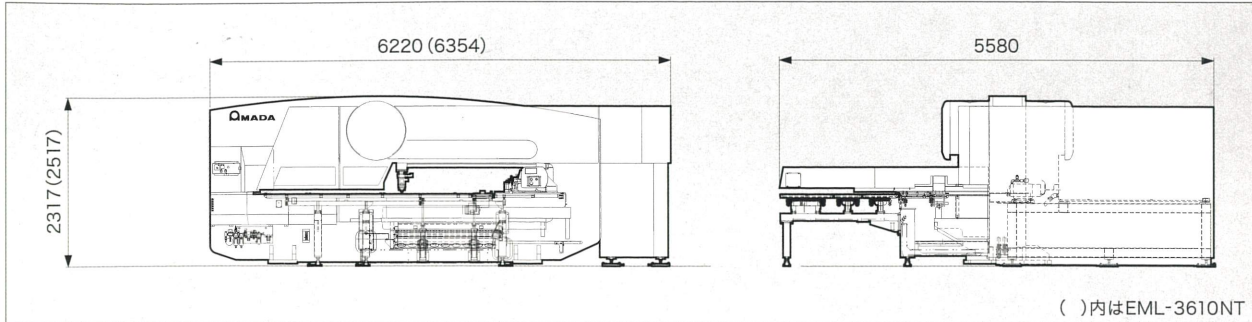


■寸法図

単位：mm



■仕様

機種名	EML-3510NT	EML-3610NT
複合加工範囲 X×Y mm	2550×1270	2550×1525
発振器	OLC-320HⅢ・AF-4000E	
早送り速度 m/min	X:100, Y:80, YL:80	
レーザーZ軸移動量 mm	380	
Z軸早送り速度 m/min	60	
繰り返し位置決め精度 mm	±0.007	
プレス能力 kN{tonf}	300{30}	
ヒットレート min ⁻¹ {hpm}	400(25.4mmピッチ)	
最大ワーク質量 kg	75(150)	
加工面高さ mm	1010	1100
機械質量 kg	27000	29000
タレットステーション	58ステーション-オートインデックス(Zタレット)	

※[]内は参考単位・数値です。

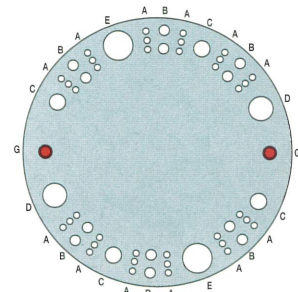
■発振器仕様

型式	OLC-320HⅢ	AF-4000E	
発振方式	3軸直交方式	高速軸流方式	
レーザー出力	定格出力 W	2000	4000
	安定度 %	±1.0(定格出力閉ループ制御時)	±2(定格出力閉ループ制御時)
	ピーク出力 W	2600	5000
	周波数 Hz	1~3000	5~2000
出力ビーム	デューティ %	0~100	0~100
	波長 μm	10.6	
	モード	低次モード	
	外径 mm	φ21(発振器出口より1.5m)	約φ27
偏光	発散角 mrad	1.5以下	2以下
	混合ガス %	45°方向直線偏光	
レーザーガス	供給量 L/h	CO ₂ :N ₂ :He=5:55:40 体積比±2%	
		約10	

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。

■58ステーション(2A1)Zタレット仕様

型式	呼称	パンチ寸法	ステーション数
A	1/2"	1.6~12.7φ	36(36)
B	1 1/4"	12.7~31.7φ	12(12)
C	2"	31.8~50.8φ	4(4)
D	3 1/2"	50.9~88.9φ	2(2)
E	4 1/2"	89.0~114.3φ	2(2)
G	1 1/4"	12.8~31.7φ	2(2)



- Gはオートインデックスステーションです。
- ()内の数字は、各型式内のシェーブ型セット可能ステーションを示します。